

Návod k obsluze pro snímače TSZ

Pokyny pro montáž:

při montáži nepoužívejte násilí, kabelovou průchodku (je plastová) dotahujte jen rukou.
při požadavcích na vyšší přesnost posílejte vždy po 12-měsících na recalibraci.

Při měření v hydraulických systémech orientujte snímač tak, aby přípojka tlaku směřovala nahoru (odvzdušnění). Při aplikaci v parním potrubí stanovte předem způsob chlazení – osazení kondenzační smyčky, zároveň doporučujeme předřazení tlumiče tlakových rázů. U nízkých rozsahů může dojít vlivem silného dotažení snímače k posunu charakteristiky. Kabelovou vývodku orientujte dle náčrtku (natočení provedte po dotažení snímače, při povolené převlečné matici a zajišťovacím šroubu konektoru). Po natočení dotáhněte převlečnou matici a zajišťovací šroub konektoru, jinak nebude zajištěno krytí IP 65 (68), udaný stupeň krytí platí pro kompletní sestavu snímače s kabelovým dílem a kabelem.

Pro dosažení maximální odolnosti proti rušení je nutné ukostřit všude tam, kde je to možné.

Chemické slučitelnosti snímačů a měřených médií projednejte s dodavatelem. Záruční a pozáruční provádí dodavatel. Dekontaminované přístroje s ukončenou životností je možné zaslat výrobci k bezplatné likvidaci.

Přístroje nevyžadují údržbu. Při znečištění snímače čistěte nezávisle na médiu, nepoužívejte tlakovou vodu ani agresivní čisticí rozpouštědla, kontrolujte stav tlakové přípojky.

Doporučený způsob montáže:

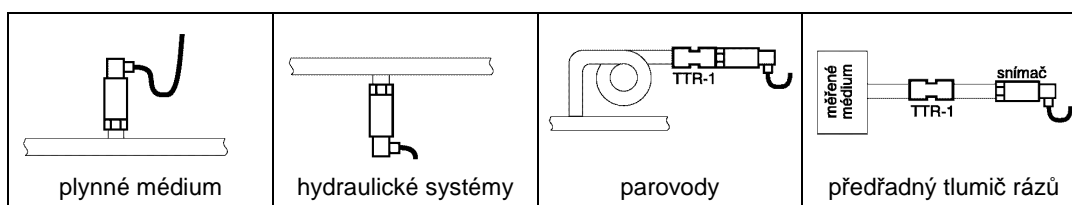
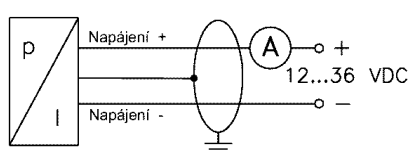
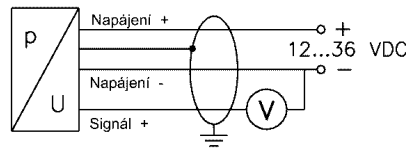


Schéma zapojení

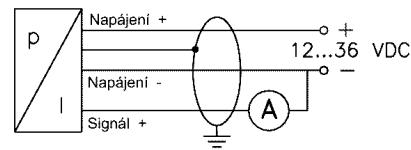
2-vodič 4 ... 20 mA



3-vodič 0 ... 5 V / 0 ... 10 V



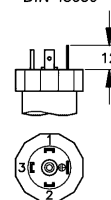
3-vodič 4 ... 20 mA / 0 ... 20 mA



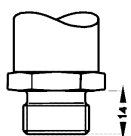
Elektrická přípojka + tabulka zapojení vývodů - DIN 43650

2-vodič		3-vodič	
Napájení +	1	Napájení +	1
Napájení -	2	Napájení -	2
		Signál +	3
Kostra	kostra	Kostra	kostra

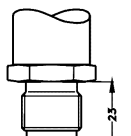
DIN 43650



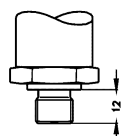
Mechanické přípojky tlaku



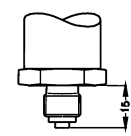
G1/2" DIN 3852



G1/2" EN 837



G1/4" DIN 3852



G1/4" EN 837

Způsob připojení:

Přípojkami dle DIN 3852

- zkontrolujte, zda je „O“ kroužek správně usazen v drážce (O-kroužek je součástí dodávky)
- dbejte na to, aby těsnící plocha návarku byla bez vrypů a kolmá na osu závitu
- snímač dotahujte do závitu rukou tak, abyste dosáhli plné těsnosti
- pomocí klíče na místě určeném pro jeho nasazení dotáhněte snímač (max. krouticí moment 50 Nm)

Přípojkami dle EN 837 (dříve manometrová přípojka DIN 16288)

- použijte měděné těsnění (nejlépe vyžíhané) odpovídajícího průměru závitu (těsnění není součástí dodávky)
- dbejte na to, aby těsnící plocha měla bezvadný povrch
- snímač dotáhněte rukou a pak pomocí klíče na místě určeném pro jeho osazení dotáhněte (max. krouticí moment 50 Nm)